

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

Model - SMG-160N (rozwuch manualny, zdalny z syg. bezpotencjałowego)

Model - SMG-160NA (rozwuch automatyczny z SZR)

PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|------------------|
| Moc znamionowa PRP | 160kVA / 128kW |
| Moc max/awaryjna LTP | 176kVA / 140,8kW |
| Napięcie - częstotliwość | 400V/230V - 50Hz |
| Prąd znam PRP/ max LTP | 231,2A / 254,3A |
| Współczynnik mocy cos φ | 0,8 |
| Rodzaj zabudowy | Agregat otwarty |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Klasa osiągnięć | G2 (opcja G3) |



tablica automatyczna z SZR (opcja)

PRĄDNICA

| | |
|--|---|
| Typ prądnicy | Synchroniczna, bezszczotkowa, czterobiegunowa, wyposażona w klatkę tłumiacą, uzwojenia nawijane z poskokiem 2/3 i tropikalizowane |
| Producent | LINZ ELECTRIC |
| Model | PRO22MG/4 |
| Regulacja napięcia | Regulator elektroniczny - AVR, +/-1%, zasilany z niezależnego dodatkowego uzwojenia. |
| Reaktancje, impedancja uzwojenia głównego, stałe czasowe | pcc-0,69; X _d -240%; X' _d -16%; X'' _d -8,0%; X _q -180%; R-0,019Ω T' _{do} -310ms; T' _d -23ms; T' _d -10ms |
| Sprawność, THD | 93,3%, THD < 3% |
| Klasa izolacji | H |



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- ✓ Akumulator
- ✓ Tłumik wydechu z ~2mb rurą elastyczną do spalin
- ✓ Płyn eksploatacyjny (olej, płyn chłodniczy)
- ✓ Paliwo w ilości niezbędnej do startu
- ✓ Wyłącznik awaryjny STOP
- ✓ Wyłącznik magnetotermiczny 4-ro torowy
- ✓ Zewnętrzny spust paliwa
- ✓ Instrukcja obsługi agregatu, silnika, prądnicy
- ✓ Schematy elektryczne
- ✓ Certyfikat gwarancji
- ✓ Deklaracja Zgodności CE

SILNIK

| | |
|-------------------|--|
| Typ silnika | Wysokoprężny, chłodzony cieczą, turbodoładowany, cztery zawory na cylinder, z wtryskiem bezpośrednim |
| Producent | NAVISTAR MaxxForce |
| Model | 7.2P |
| Pojemność skokowa | 7200 cm ³ |
| Moc | 210 KM |
| Obroty | 1500 obr/min |
| Liczba cylindrów | 6 |
| Chłodzenie | Cieczą |
| Paliwo | Olej napędowy |



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- ✓ Automatyka sterownicza z SZR (std.automat)
- ✓ Buforowa ładowarka akumulatora 12V (std.automat)
- ✓ Grzałka bloku silnika z termostatem
- ✓ Elektroniczny regulator obrotów silnika (klasa G3)
- ✓ Obudowa wyciszona
- ✓ Dodatkowe gniazda wg. wymagań klienta i możliwości
- ✓ Modem GSM, komunikacja Ethernet
- ✓ Inne wg wymagań klienta

INNE

| | |
|------------------------------|---|
| Pojemność zbiornik paliwa | 340 l |
| Zużycie paliwa 100% obc. | 34,4 l/h |
| Wymiary agregatu | 2690 x 1100 x 1780 mm |
| Ciężar agregatu | 1580 kg |
| Przekrój kabli odbioru mocy | 5x120mm ² (linka miedziana) |
| Przekrój kabli sterowniczych | 12x1,5mm ² lub 2,5mm ² (pow. 15mb) (linka miedziana, żyły numerowane) |
| Przekrój kabli potrzeb włas. | 3x 2,5mm ² (linka miedziana) |

STEROWNIK

Sterownik do pracy manualnej lub automatycznej z menu w j.polskim i dużym czytelnym wyświetlaczem LCD. Pełne zabezpieczenie silnika, prądnicy i odbiorników, pomiary wszystkich napięć i prądów na wszystkich fazach, pomiar częstotliwości, pomiar mocy, pomiar ilości paliwa wraz z zabezpieczeniem przeciw zapowietrzeniu silnika, czas do przeglądów okresowych. Sterownik wyposażony w wyjścia RS232, RS485, USB-serwisowe. Automatyka test, regulowane parametry dotyczące automatycznego rozruchu agregatu.