

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY na przyczepie homologowanej

Model - SMG-100N-S (rozruch manualny)

Model - SMG-100NA-S (rozruch automatyczny z SZR)

PARAMETRY TECHNICZNE

Moc znamionowa PRP	100kVA / 80kW
Moc max/awaryjna LTP	110kVA / 88kW
Napięcie - częstotliwość	400V/230V - 50Hz
Prąd znam PRP/ max LTP	144,6A / 159A
Współczynnik mocy cos φ	0,8
Rodzaj zabudowy	Agregat obudowany/wyciszony
Stopień ochrony	IP44
Klasa osiągnięć	G2 (opcja G3)




tablica automatyczna z SZR (opcja)

zdjęcia poglądowe




PRĄDNICA

Typ prądnicy	Synchroniczna, bezszczotkowa, czterobiegunowa, wyposażona w klatkę tłumiacą, uzwojenia nawijane z poskokiem 2/3 i tropikalizowane
Producent	 LINZ ELECTRIC
Model	PRO22SD/4
Regulacja napięcia	Regulator elektroniczny - AVR, +/-1%, zasilany z niezależnego dodatkowego uzwojenia.
Reaktancje, impedancja uzwojenia głównego, stałe czasowe	pcc-0,47; X _d -298%; X' _d -18%; X'' _d -9,0%; X _q -194%; R-0,040Ω T' _{do} -277ms; T' _d -22ms; T' _d -11ms
Sprawność, THD	90,6%, THD < 3%
Klasa izolacji	H

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- ✓ Akumulator
- ✓ Tłumik wydechu zabudowany w obudowie
- ✓ Płyny eksploatacyjne (olej, płyn chłodniczy)
- ✓ Paliwo w ilości niezbędnej do startu
- ✓ Obudowa z blachy ocynkowanej, zamykana na klucz
- ✓ Wyłącznik awaryjny STOP na obudowie
- ✓ Wyłącznik magnetotermiczny 4-ro torowy
- ✓ Odbiór mocy 1xGn.125A/5p +1x16A/3p - manualny
- ✓ Odbiór mocy zaciski - automat
- ✓ Instrukcja obsługi agregatu, silnika, prądnicy
- ✓ Schematy elektryczne
- ✓ Certyfikat gwarancji
- ✓ Deklaracja Zgodności CE, homologacja przyczepy
- ✓ Przyczepa homologowana

SILNIK

Typ silnika	 Wysokoprężny, chłodzony cieczą, turbodoładowany, cztery zawory na cylinder, z wtryskiem bezpośrednim
Producent	NAVISTAR MaxxForce
Model	4.8P
Pojemność skokowa	4800 cm ³
Moc	140 KM
Obroty	1500 obr/min
Liczba cylindrów	4
Chłodzenie	Cieczą
Paliwo	Olej napędowy

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- ✓ Automatyka sterownicza z SZR (std.automat)
- ✓ Buforowa ładowarka akumulatora (std.automat)
- ✓ Grzałka bloku silnika z termostatem
- ✓ Elektroniczny regulator obrotów silnika (klasa G3)
- ✓ Dodatkowe gniazda wg. wymagań klienta i możliwości
- ✓ Modem GSM, komunikacja Ethernet
- ✓ Szybkołączące sterownicze (dla agregatów z SZR)
- ✓ Inny kolor obudowy (std. RAL 1028)
- ✓ Inne wg wymagań klienta

INNE

Pojemność zbiornik paliwa	240 l
Zużycie paliwa 100% obc.	23,3 l/h
Wymiary agregatu	2620 x 1100 x 1790 mm
Wymiary agregatu z przycz.	2620 x 1100 x 1790 mm
Ciężar agreg./DMC Przyczepy	1480 kg / 2200 kg
Zmierzony i gwarantowany poziom ciśnienia akustyczn.	Zmierzony 66,5 dBA z 7m Gwarantowany 68 dBA z 7m
Poziom mocy akustycznej	97 LwA
Przekrój kabli odbioru mocy	5x50 mm ² (linka miedziana)
Przekrój kabli sterowniczych	12x1,5mm ² lub 2,5mm ² (pow. 15mb) (linka miedziana, żyły numerowane)
Przekrój kabli potrzeb włas.	3x 2,5mm ² (linka miedziana)

STEROWNIK

Sterownik do pracy manualnej lub automatycznej z menu w j.polskim i dużym czytelnym wyświetlaczem LCD. Pełne zabezpieczenie silnika, prądnicy i odbiorników, pomiary wszystkich napięć i prądów na wszystkich fazach, pomiar częstotliwości, pomiar mocy, pomiar ilości paliwa wraz z zabezpieczeniem przeciw zapowietrzeniu silnika, czas do przeglądów okresowych. Sterownik wyposażony w wyjścia RS232, RS485, USB-serwisowe. Automatyka test, regulowane parametry dotyczące automatycznego rozruchu agregatu.