

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY na przyczepie homologowanej Model - SMG-200N-S (rozruch manualny, automatyczny) Model - SMG-200NA-S (rozruch automatyczny z SZR)

PARAMETRY TECHNICZNE

Moc znamionowa PRP	200kVA / 160kW
Moc max/awaryjna LTP	220kVA / 176kW
Napięcie - częstotliwość	400V/230V - 50Hz
Prąd znam PRP/ max LTP	289A / 318A
Współczynnik mocy cos φ	0,8
Rodzaj zabudowy	Agregat obudowany/wyciszony
Stopień ochrony	IP44
Klasa osiągnięć	G2 (opcja G3)



tablica automatyczna z SZR (opcja)



PRĄDNICA

Typ prądnicy	Synchroniczna, bezszczotkowa, czterobiegunowa, wyposażona w klatkę tłumiacą, uzwojenia nawijane z poskokiem 2/3 i tropikalizowane
Producent	LINZ ELECTRIC
Model	PRO28SB/4
Regulacja napięcia	Regulator elektroniczny - AVR, +/-1%, zasilany z niezależnego dodatkowego uzwojenia.
Reaktancje, impedancja uzwojenia głównego, stałe czasowe	pcc-0,34; X _d -389%; X' _d -21%; X'' _d -11,1%; X _q -239%; R-0,0266Ω T' _{do} -1810ms; T' _d -113ms; T'' _d -17ms
Sprawność, THD	91,7%, THD < 3%
Klasa izolacji	H



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- ✓ Przyczepa homologowana dwuosiowa z ham. najazd.
- ✓ Akumulator, koło manewrowe, podpory 4szt.,kliny 2szt.
- ✓ Tłumik wydechu zabudowany w obudowie
- ✓ Płyny eksploatacyjne (olej, płyn chłodniczy)
- ✓ Paliwo w ilości niezbędnej do startu
- ✓ Obudowa z blachy ocynkowanej, zmykana na klucz
- ✓ Wylącznik awaryjny STOP na obudowie
- ✓ Wylącznik magnetotermiczny 4-ro torowy
- ✓ Odbiór mocy zaciski (manualny, automat)
- ✓ Instrukcja obsługi agregatu, silnika, prądnicy
- ✓ Schematy elektryczne
- ✓ Certyfikat gwarancji
- ✓ Deklaracja Zgodności CE

SILNIK

Typ silnika	Wysokoprężny, chłodzony cieczą, turbodoładowany, cztery zawory na cylinder, z wtryskiem bezpośrednim
Producent	NAVISTAR MaxxForce
Model	7.2P
Pojemność skokowa	7200 cm ³
Moc	270 KM
Obroty	1500 obr/min
Liczba cylindrów	6
Chłodzenie	Cieczą
Paliwo	Olej napędowy



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- ✓ Automatyczna tablica sterownicza z SZR (std.automat)
- ✓ Buforowa ładowarka akumulatora (std.automat)
- ✓ Grzałka bloku silnika z termostatem
- ✓ Elektroniczny regulator obrotów silnika (klasa G3)
- ✓ Dodatkowe gniazda wg.wymagań klienta i możliwości
- ✓ Modem GSM, komunikacja Ethernet
- ✓ Szybkołączce sterownicze (dla agregatów z SZR)
- ✓ Inny kolor obudowy (std. RAL 1028)
- ✓ Inne wg wymagań klienta

INNE

Pojemność zbiornik paliwa	340 l
Zużycie paliwa 100% obc.	42,7 l/h
Wymiary agregatu	3300 x 1100 x 2150 mm
Wymiary agregatu z przycz.	~ 4000 x 1600 x 2500 mm
Ciężar agregatu	1900 kg
DMC przyczepy	3000 kg
Zmierzony i gwarantowany poziom ciśnienia akustyczn.	Zmierzony 67 dBA z 7m Gwarantowany 68 dBA z 7m
Poziom mocy akustycznej	97 LwA
Przekrój kabli odbioru mocy	5x185mm ² (linka miedziana)

STEROWNIK

Sterownik do pracy manualnej lub automatycznej z menu w j.polskim i dużym czytelnym wyświetlaczem LCD. Pełne zabezpieczenie silnika, prądnicy i odbiorników, pomiary wszystkich napięć i prądów na wszystkich fazach, pomiar częstotliwości, pomiar mocy, pomiar ilości paliwa wraz z zabezpieczeniem przeciw zapowietrzeniu silnika, czas do przeglądów okresowych. Sterownik wyposażony w wyjścia RS232, RS485, USB-serwisowe. Automatyczny test, regulowane parametry dotyczące automatycznego rozruchu agregatu.