

## AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY na przyczepie homologowanej Model - SMG-100LD-S (rozruch manualny) Model - SMG-100LDA-S (rozruch automatyczny z SZR)

### PARAMETRY TECHNICZNE

Moc znamionowa PRP	100kVA / 80kW
Moc max/awaryjna LTP	110kVA / 88kW
Napięcie - częstotliwość	400V/230V - 50Hz
Prąd znam PRP/ max LTP	144,6A / 159A
Współczynnik mocy cos φ	0,8
Rodzaj zabudowy	Agregat obudowany/wyciszony
Stopień ochrony	IP44
Klasa osiągnięć	G2 (opcja G3)



tablica automatyczna  
z SZR (opcja)



zdjęcia poglądowe

### PRĄDNICA

Typ prądnicy	Synchroniczna, bezszczotkowa, czterobiegunowa, wyposażona w klatkę tłumiaczą, uzwojenia nawijane z poskokiem 2/3 i tropikalizowane
Producent	LINZ ELECTRIC
Model	PRO22SD/4
Regulacja napięcia	Regulator elektroniczny - AVR, +/-1%, zasilany z niezależnego dodatkowego uzwojenia.
Reaktancje, impedancja uzwojenia głównego, stałe czasowe	pcc-0,47; X <sub>d</sub> -298%; X' <sub>d</sub> -18%; X'' <sub>d</sub> -9,0%; X <sub>q</sub> -194%; R-0,040Ω
Sprawność, THD	T' <sub>do</sub> -277ms; T' <sub>d</sub> -22ms; T' <sub>d</sub> -11ms
Klasa izolacji	H



### WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- ✓ Akumulator
- ✓ Tłumik wydechu zabudowany w obudowie
- ✓ Płyny eksploatacyjne (olej, płyn chłodniczy)
- ✓ Paliwo w ilości niezbędnej do startu
- ✓ Obudowa z blachy ocynkowanej, zamykana na klucz
- ✓ Wyłącznik awaryjny STOP na obudowie
- ✓ Wyłącznik magnetotermiczny 4-ro torowy
- ✓ Odbiór mocy 1xGn.125A/5p +1x16A/3p - manualny
- ✓ Odbiór mocy zaciski - automat
- ✓ Instrukcja obsługi agregatu, silnika, prądnicy
- ✓ Schematy elektryczne
- ✓ Certyfikat gwarancji
- ✓ Deklaracja Zgodności CE, homologacja przyczepy
- ✓ Przyczepa homologowana

### SILNIK

Typ silnika	Wysokoprężny, chłodzony cieczą, turbodoładowany, z wtryskiem bezpośrednim
Producent	LOVOL
Model	1006TG2A
Pojemność skokowa	5990 cm <sup>3</sup>
Moc	150 KM
Obroty	1500 obr/min
Liczba cylindrów	6
Chłodzenie	Cieczą
Paliwo	Olej napędowy



### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- ✓ Automatyczna tablica sterownicza z SZR (std.automat)
- ✓ Buforowa ładowarka akumulatora (std.automat)
- ✓ Grzałka bloku silnika z termostatem
- ✓ Elektroniczny regulator obrotów silnika (klasa G3)
- ✓ Dodatkowe gniazda wg.wymagań klienta i możliwości
- ✓ Modem GSM, komunikacja Ethernet
- ✓ Szybkozłącze sterownicze (dla agregatów z SZR)
- ✓ Inny kolor obudowy (std. RAL 1028)
- ✓ Inne wg wymagań klienta

### INNE

Pojemność zbiornik paliwa	240 l
Zużycie paliwa 100% obc.	25,9 l/h
Wymiary agregatu	2800 x 1100 x 1800 mm
Ciężar agregatu	1620 kg
Zmierzony i gwarantowany poziom ciśnienia akustyczn.	Zmierzony 67 dBA z 7m
Poziom mocy akustycznej	Gwarantowany 68 dBA z 7m
Przekrój kabli odbioru mocy	97 Lwa
Przekrój kabli sterowniczych	5x 70mm <sup>2</sup> (linka miedziana)
Przekrój kabli potrzeb włas.	12x1,5mm <sup>2</sup> lub 2,5mm <sup>2</sup> (pow. 15mb) (linka miedziana, żyły numerowane)
	3x 2,5mm <sup>2</sup> (linka miedziana)

### STEROWNIK

Sterownik do pracy manualnej lub automatycznej z menu w j.polskim i dużym czytelnym wyświetlaczem LCD. Pełne zabezpieczenie silnika, prądnicy i odbiorników, pomiary wszystkich napięć i prądów na wszystkich fazach, pomiar częstotliwości, pomiar mocy, pomiar ilości paliwa wraz z zabezpieczeniem przeciw zapowietrzeniu silnika, czas do przeglądów okresowych. Sterownik wyposażony w wyjścia RS232, RS485, USB-serwisowe. Automatyczny test, regulowane parametry dotyczące automatycznego rozruchu agregatu.